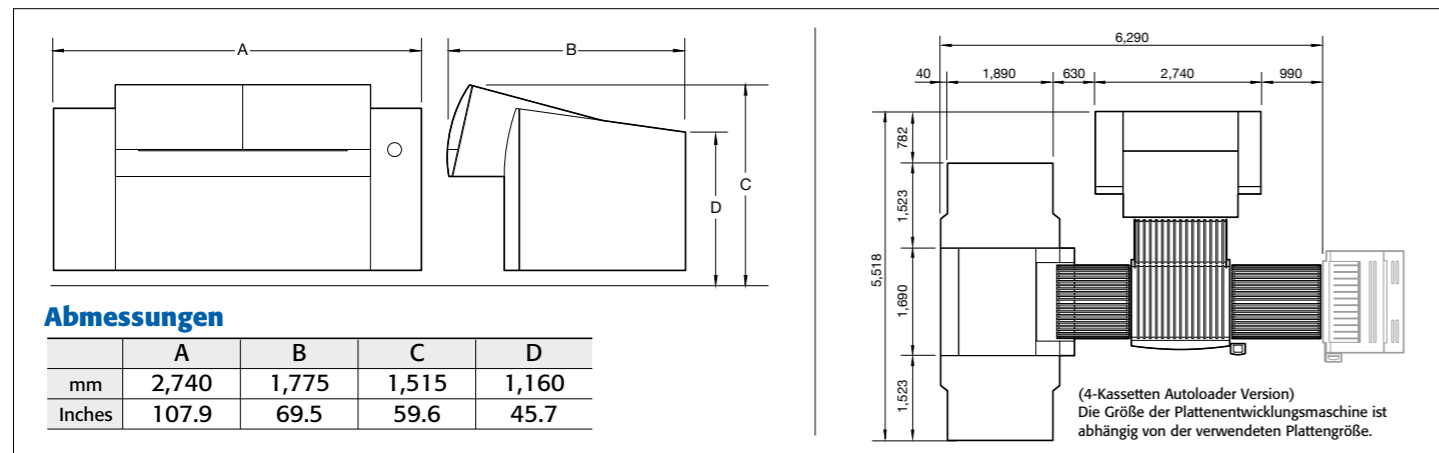


Platzbedarf



PlateRite Ultima 16000II16000 – Technische Daten (Haupteinheit)

Modellname	PlateRite Ultima 16000IIZ	PlateRite Ultima 16000IIS	PlateRite Ultima 16000IIE
Belichtungssystem	Außentrommel		
Lichtquelle	512-Kanal Laserdioden		
Plattengröße*1	Maximal: 1.470 x 1.165 mm; Minimal: 650 x 550 mm		
Belichtungsbereich*2	1.470 x 1.154 mm (Kopfkantengreiferrand: 6mm) (Fußkantengreiferrand: 5 mm)	1.470 x 1.154 mm (Kopfkantengreiferrand: 6mm) (Fußkantengreiferrand: 5 mm)	1.470 x 1.157 mm (Kopfkantengreiferrand: 3 mm) (Fußkantengreiferrand: 5 mm)
Plattenmaterial	Thermalplatten		
Plattenstärke	0.2 mm bis 0.4 mm		
Auflösungen*3	1.200 / 2.400 / 2.438 / 2.540 dpi		
Wiederholgenauigkeit*4	± 5 µ		
Produktivität*5	31 plates per hour (1,448 x 1,143 mm (57" x 45") plates at 2,400 dpi)	25 Platten/Std. 1.448 x 1.143 mm Platten bei 2.400 dpi	17 Platten/Std. 1.448 x 1.143 mm Platten bei 2.400 dpi
Stanzsysteme	Standard Stanze		
Schnittstelle	F-PIF/S-PIF (LS-313 kann nicht mit S-PIF benutzt werden)		
Abmessungen (B x T x H)	Haupteinheit: 2.740 x 1.775 x 1.515 mm		
Gewicht	Haupteinheit: 1.640 kg; Vakuumpumpe: 85 kg; Kühlsystem: 79 kg		
Stromversorgung	Haupteinheit: 1 Φ 200-230V ±10%, 240 V +6%/-10%, 5kW 25A Vakuumpumpe: 1 Φ 200-230V +6/-10%, 10A, 1 kW Kühlsystem: 1 Φ 200-240V ± 18%, 3 kW, 15A		
Raumbedingungen	Empfohlene Temperatur: 21 – 25°C, Empf. rel. Luftfeuchtigkeit 50 – 70% ; Notwendige Temperatur: 18 – 26°C; notwendige rel. Luftfeuchtigkeit: 40 – 70%		
Sonderzubehör	Stanzsysteme (Screen, Heidelberg, Heidelberg W, Protocol, Komori und andere); Standardstanze (für E-Modell) Signal Tower; Verarbeitung von kleinformatigen Platten (Werksoption); Upgrade auf höhere Belichtungsgeschwindigkeit		

*1 Eine der nachfolgenden Optionen muss für den PlateRite Ultima 16000II gewählt worden sein; Support für Kleinformatplatte (450 x 370 mm) ist als Werksoption verfügbar.

*2 In der stanzenlosen Version ist der Kopfkantengreiferrand 3 mm und der Fußkantengreiferrand 5 mm breit

*3 1.200 dpi verwendet 2.400 dpi Doppelpunkte

*4 Über vier Belichtungen in Folge auf einer Platte bei 23°C und 60% rel. LF.

*5 Die Ausgabegeschwindigkeit ist abhängig von der Plattenempfindlichkeit.

Anlagentisch - Technische Daten

Plattentransport	Manuelle Zufuhr; manuelle Ausgabe (Zwischenlagepapier muß per Hand entfernt werden)
Abmessungen (B x T x H)	2.740 x 3.130 x 1.515 mm
Gewicht	1.740 kg (für Haupteinheit und AT-M)
Strombedarf	Stromversorgung durch Haupteinheit

2-Kassetten / 3-Kassetten Autoloader - Technische Daten

Plattentransport	Vollautomatisch (Zwischenlagepapier wird automatisch entfernt)
Plattenskette	2-Kassetten: max. 100 Platten / Kassette 3-Kassetten: max. 75 Platten / Kassette
Anzahl der Kassetten	2 oder 3
Abmessungen (B x T x H)	6.290 x 3.995 x 1.680 mm
Gewicht	2-Kassetten: ca. 2.995 kg (für Haupteinheit und AT-M) 3-Kassetten: ca. 3.140 kg (für Haupteinheit und AT-M)
Strombedarf	Stromversorgung durch Haupteinheit

Halbautomat - Technische Daten

Plattentransport	Manuelle Zufuhr; manuelle Ausgabe (Zwischenlagepapier muß per Hand entfernt werden)
Abmessungen (B x T x H)	3.735 x 3.995 x 1.515 mm
Gewicht	1.990 kg (für Haupteinheit und AT-M)
Strombedarf	Stromversorgung durch Haupteinheit

4-Kassetten Autoloader - Technische Daten

Plattentransport	Vollautomatisch (Zwischenlagepapier wird automatisch entfernt)
Plattenskette	Max. 100 Platten/Kassette
Anzahl der Kassetten	4 (2 Kassetten auf jeder Seite)
Abmessungen (B x T x H)	6.290 x 5.518 x 1.680 mm (mit Standardzubehör)
Gewicht	Ca. 3.385 kg (für Haupteinheit und AT-M)
Strombedarf	Stromversorgung durch Haupteinheit

• Grating Light Valve™ und GLV™ sind Warenzeichen von Silicon Light Machines.
• Alle anderen hier genannten Warenzeichen oder registrierte Warenzeichen sind Eigentum der entsprechenden Besitzer.

DAINIPPON SCREEN MFG. CO., LTD.

HEAD OFFICE www.screen.co.jp
Teramochi-agaru 4-chome, Horikawa-dori, Kamigyo-ku, Kyoto, 602-8585 Japan phone: +81 75-414-7610 / fax: +81 75-414-7608

SCREEN (USA) www.screenusa.com
• 5110 Tollview Dr., Rolling Meadows, IL 60008, USA phone: +1 847-870-7400 / fax: +1 847-870-0149

SCREEN EUROPE www.screen-europe.com
• Bouwerij 46, 1185 XX Amstelveen, The Netherlands phone: +31 20-4567800 / fax: +31 20-4567805

DAINIPPON SCREEN (U.K.) LTD. www.screen.co.uk
• Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Buckinghamshire MK15 8HT, UK phone: +44 1908-848500 / fax: +44 1908-848501

SCREEN FRANCE www.screen-europe.com
• 10, allée des Cascades BP 55315 Immeuble Niagara 95873 Roissy CDG Cedex France phone: +33 148178600 / fax: +33 148178601

DAINIPPON SCREEN (DEUTSCHLAND) GmbH www.screen-europe.com
• Mühlheimer Weg 39, 40472 Düsseldorf, Germany phone: +49 211-472701 / fax: +49 211-4727199

DAINIPPON SCREEN SINGAPORE PTE. LTD. www.screen.com.sg
• #9, Kallang Road, Kallang Technopark II, Singapore 415963 phone: +65 67493833 / fax: +65 67499010

DAINIPPON SCREEN (CHINA) LTD. www.screen.co.jp
• 6th Floor, 414 Kwun Tong Road, Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong phone: +86 2953-0038 / fax: +86 2755-8683
Beijing office phone: +86 10-6708-9271 / fax: +86 10-6708-9395 (China)
Shanghai office phone: +86 21-6466-4501 / fax: +86 21-6466-4503 (China)
Guangzhou Office phone: +86 20-3887-9650 / fax: +86 20-3887-9653 (China)

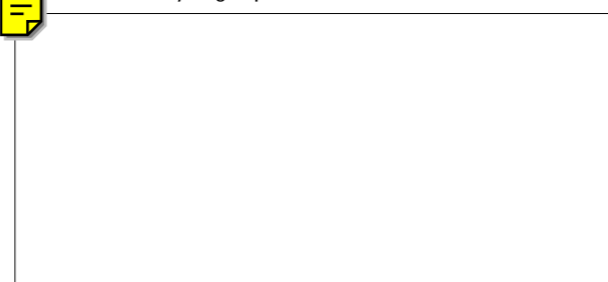
DAINIPPON SCREEN (TAIWAN) CO., LTD. www.screen.co.jp
• #4F No. 125-1, Ming Tau West Rd., Taipei, Taiwan phone: +886 2-25862711 / fax: +886 2-25914367

DAINIPPON SCREEN (KOREA) CO., LTD. www.screen.co.jp
• 8th Yonsae Bldg 48-3, 1Ga, Bongnae-Dong, Joong-Gu, Seoul 100-161, Korea phone: +82 2-7766-786 / fax: +82 2-7766-787

DAINIPPON SCREEN (AUSTRALIA) PTY. LTD. www.screen.co.jp
• Unit 2, 207-299 Young Street, Waterloo, NSW 2017, Australia phone: +61 2-9310-1314 / fax: +61 2-9310-3566

• Adobe und PDF sind Warenzeichen von Adobe Systems Incorporated

• Die Broschüre wurde mit SPEKTA 2 Screening gedruckt.
gedruckt auf Recycling-Papier.



Alle Rechte zur Änderung des Designs und der technischen Daten ohne Ankündigung vorbehalten.

SCREEN
MEDIA TECHNOLOGY

PlateRite Ultima 16000II Thermalplattenbelichter



Innovation & Reliability

Internet website www.screen.co.jp
www.screen-europe.com
www.screenusa.com

Fortschrittliche Belichtung für höhere Qualität und bessere Produktivität

Der PlateRite Ultima 16000II ist das neueste Modell in der PlateRite Ultima Serie.

Das maximale Belichtungsformat der 16000er Serie beträgt 1.470 x 1.165 mm und eignet sich für unterschiedlichste Einsatzbereiche im Verpackungs-, Buch- oder Akzidenzdruck. Alle PlateRite Ultima 16000II Modelle sind mit dem neuen GLV™ Belichtungskopf ausgestattet. Das Flaggschiff, der PlateRite Ultima 16000IIZ, erreicht mit 31 Platten pro Stunde* eine Spitzenproduktivität.

Neben der erhöhten Belichtungsgeschwindigkeit bietet der neue PlateRite Ultima 16000II zahlreiche technologische Neuheiten, die selbst bei Belichtung des größtmöglichen Plattenformates eine gleichbleibend hohe Qualität gewährleisten.

Das Einsteigermodell PlateRite 16000IIE kann vor Ort auf die schnelleren Modelle S und Z hochgerüstet werden.

*1.448 x 1.143 mm Platten bei 2.400 dpi



Fortschrittliche Technologie für höchste Belichtungsgeschwindigkeit und Passergenauigkeit

Kompatibel mit zahlreichen Plattenformaten

Der PlateRite Ultima 16000II belichtet unterschiedliche Plattengrößen vom 4- bis 16-Seitenformat (650 x 550 mm bis 1.470 x 1.165mm)* und ist daher vielseitig einsetzbar.

*Kleines Plattenformat (min. 450 x 370mm) als Werksoption verfügbar

Innovativer 512-Kanal Belichtungskopf

Der PlateRite Ultima 16000II ist mit einem 512-Kanal GLV™ Belichtungskopf ausgestattet, der selbst die Belichtung großformatiger Platten mit hoher Geschwindigkeit ermöglicht. Der leistungsstarke Laser des Belichtungskopfes belichtet bei jeder Trommelumdrehung große Bereiche, wodurch eine hervorragende Produktivität erzielt wird. Immerhin belichtet der PlateRite Ultima 16000IIZ 31 Platten/Stunde in einer Größe von 1.448 x 1.143 mm bei 2.400 dpi.

Autofokus

Der PlateRite Ultima 16000II bietet eine Autofokusfunktion, mit deren Hilfe Unregelmäßigkeiten aufgrund unterschiedlicher Plattentypen oder -stärken ebenso wie Artefakte aufgrund der Art, wie die Platte auf die Trommel montiert wird, vermieden werden. Mit Hilfe des Autofokus erzeugt der Belichter konstant scharfe Rasterpunkte und garantiert jederzeit eine hervorragende Qualität.

Integrierte automatische Stanze

Der PlateRite Ultima 16000II/S ist standardmäßig mit einer integrierten Stanze ausgestattet (beim Modell 16000E ist sie als Sonderzubehör erhältlich). Bis zu 10 optionale Stanzblöcke können gewählt werden. Die passergenaue Stanzung erfolgt unmittelbar vor dem Aufziehen der Platte auf die Trommel. Dies vermeidet zusätzliche Arbeitsschritte durch Stanzen der Platten zu einem späteren Zeitpunkt im Workflow und führt zu einer höheren Passergenauigkeit in der Druckmaschine. Die Verkürzung der Rüstzeit verbessert die Auslastung der Druckmaschine und die Produktivität.

Zuverlässige automatische Plattenzufuhr und -abgabe

Das Computer-to-Plate (CtP) System PlateRite Ultima 16000II ist vollkompatibel mit großformatigen Platten und bietet ein bewährtes Plattenverarbeitungssystem für eine vollautomatische Plattenproduktion. Die automatische Plattenzufuhr, Belichtung und Plattenausgabe verbessern die Effizienz des gesamten CtP-Systems. Dainippon Screens Multi-Kassetten-Autoloader (Sonderzubehör) bietet bis zu 4 Kassetten mit jeweils 100 Platten*, wodurch das System bis zu 400 Platten ohne Operatoringriff verarbeiten kann. Die Kassetten können sogar mit unterschiedlichen Plattengrößen bestückt werden. Dadurch erhöht sich die Effizienz beim Verarbeiten unterschiedlicher Aufträge mit verschiedenen Plattenformaten.

* Bis zu 75 Platten (0.3mm Stärke) pro Kassette bei Einsatz des Autoloaders mit 3 Kassetten.

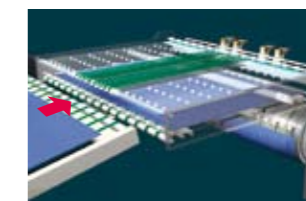
Topmoderne Plattenverarbeitung



1. Während der Belichtung einer Platte wird die nachfolgende Platte bereits gestanzt und im oberen Fach der Standby-Kassette in Warteposition für die nächste Belichtung gebracht.



2. Die zuletzt belichtete Kassette wird im unteren Fach der Standby Kassette abgelegt.



3. Die Platte im oberen Fach wird auf die Trommel aufgezogen und die nächste Platte in Warteposition gebracht.



4. Während der Belichtung der Platte wird die nachfolgende Platte gestanzt und im oberen Fach der Standby-Kassette in Warteposition gebracht. Die zuletzt belichtete Platte wird vom unteren Fach der Standby-Kassette automatisch an die integrierte Plattenentwicklungsmaschine übergeben.

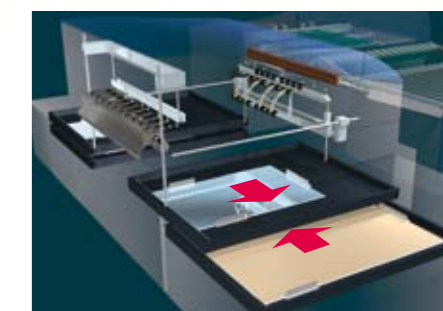
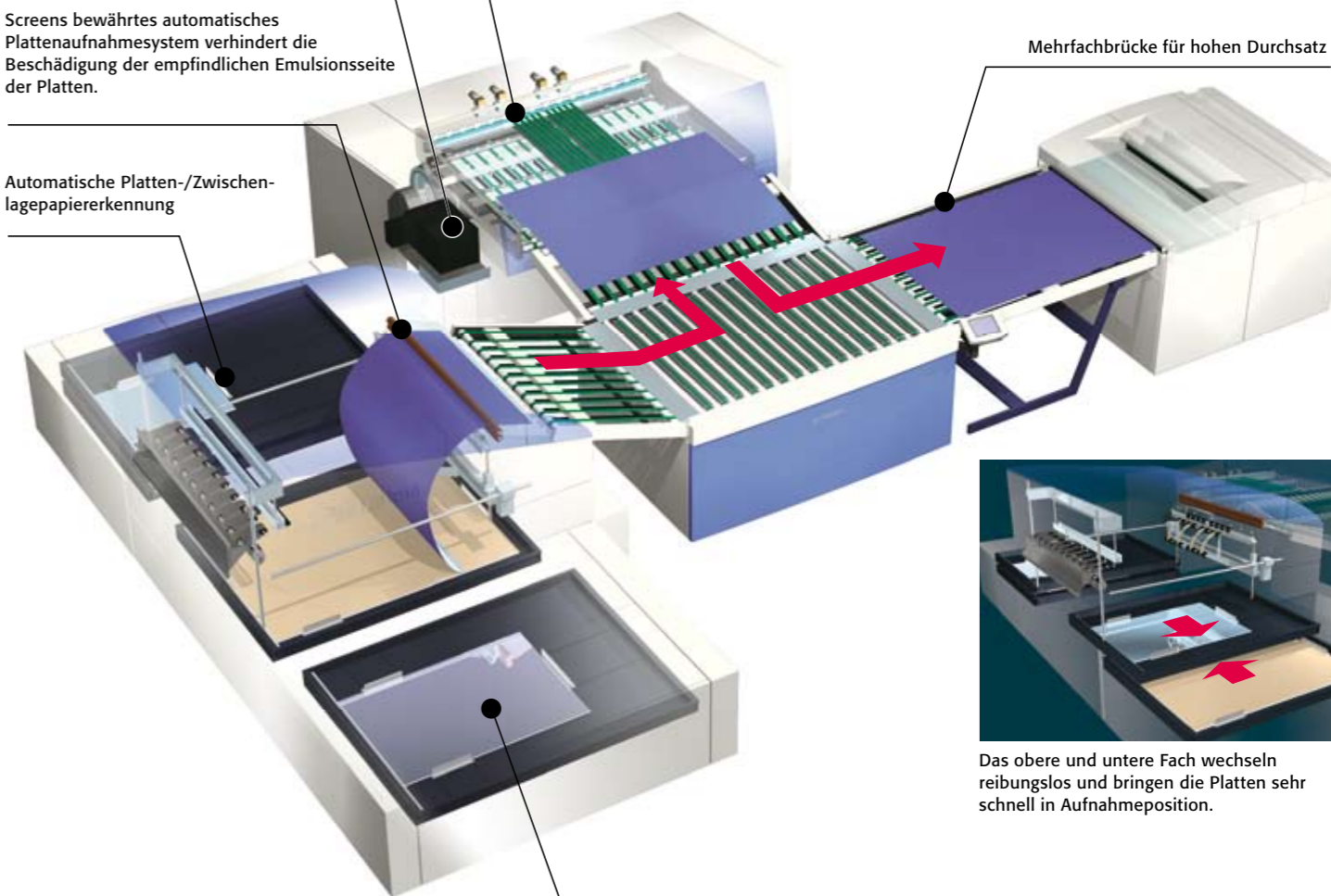
Integriertes automatisches Stanzsysteem

Moderner GLV™ Belichtungskopf für großformatige Belichtung

Screens bewährtes automatisches Plattenaufnahmesystem verhindert die Beschädigung der empfindlichen Emulsionsseite der Platten.

Automatische Platten-/Zwischenlagepapiererkennung

Mehrfachbrücke für hohen Durchsatz



Eine Kassette hat eine Aufnahmekapazität von 100* Platten.

*Bis zu 75 Platten (0.3 mm Stärke) pro Kassette bei Einsatz des Autoloaders mit 3 Kassetten.